

zerstörungsfreie, mechanisch - technologische werkstoffprüfung - qualitätssicherung

www.zwp-peters.de

info@zwp-peters.de

zwp - werkstoffprüfung peters gmbh + co. kg

tel. (02065) 9974-0

fax (02065) 997499

mausegatt 12

d-47228 düsseldorf

tel. (0911) 3665784

fax (0911) 3665786

frankenstrasse 140 / halle w 17

d-90461 nürnberg

DURCHSTRAHLUNGS-PRÜFPROTOKOLL

radiographic examination record

PROTOKOLL-NR.:

record-no.: **38278 / 05**

Besteller:

customer: **Jakob Hülsen GmbH & Co. KG**

BLATT

VON

sheet **1** of **1** sheets

AUFTRAG NR.:

order no.: **251570**

PROJEKT:

project: **1 Stück geschw. Rohre**

POSITION:

position: **LN 1 R**

PRÜFUNG NACH:

examination acc. to: **DIN EN 1435, Prüfkategorie B**

SCHMELZE-NR.:

heat-no.: **100096069**

WERKSTOFF:

material: **AL Mg 4,5 Mn 5083-0**

SCHWEISSVERFAHREN:

welding process: **ohne**

PRÜFUNG NACH / VOR DER WÄRMEBEHANDLUNG

examination after / before heat treatment **ohne**

PRÜFLÄCHENZUSTAND:

condition of exam surface: **unbearbeitet**

STRAHLENQUELLE: x-ray/Röhre ☒ Ir 192 ☐

STRAHLERGRÖSSE:

BRENNFLECK:

radiation source: Co 60 ☐ Se 75 ☐

source size:

focal spot: **1,5 x 1,5 mm**

AKTIVITÄT:

activity: **/.**

RÖHRENSPANNUNG:

plate voltage: **80** [KV]

RÖHRENSTROM:

plate current: **10** [mA]

BELICHTUNGSZEIT: [min]

exposure time: **0,4**

FILM-BEZ.:

film type and brand name: **Agfa D 4**

FOLIEN v/h:

screens front / beh. **0,02 / 0,02 mm Pb**

DRAHTSTEG:

wire penetrometer: **10 AL EN**

DURCHSTRAHLUNGSANORDNUNG NACH:

geometric arrangements acc. to: **DIN EN 1435, Bild 2**

ABSTAND DER STRAHLENQUELLE ZUM FILM:

source to film distance: **1000** [mm]

PRÜFUMFANG

exam. extent: **10** %

DURCHSTRAHLUNGSBEFUND/result of radiographic examination: **DIN EN 30042 "B"**

FILM - BEZEICHNUNG
film-identification

oben genannten Prüfgegenstände

NAHT - NR.
ODER
PRÜFBER.
weld no. or
exam. area

FILM-NR.
film-no.

SCHMELZE
NR.
heat-no.

ABMESSUNG
dimensions

BZ nach EN 462

2011

2012

2013

2016

300

401

402

100

104

5011

5012

5013

515

3041

517

FF

ERFÜLLT

NICHT ERFÜLLT

not accept

LN 1 R

0 - 44

100096069

Ø 508 x 6,0 x 3000

16

x

Abkürzungen / Ordnungsnr. nach DIN EN ISO 6520 - 1

2011 - Pore / Gas pore
2012 - Porosität / Porosity
2013 - Porennetz / Clustered porosity
2014 - Porenzeile / Linear porosity
2015 - Gaskanal / Elongated cavity

2016 - Schlauchpore / Worm-hole
300 - Fester Einschluss / Solid inclusion
301 - Schlackeneinschluß / Slag inclusion
304 - Metallischer Einschluss / Metallic inclusion
401 - Bindefehler / Lack of fusion

402 - Ungenüg. Durchschw. / Lack of penetration
100 - Riß / Crack
104 - Endkraterniß / Crater crack
5011/5012 - Einbrandkerbe / Undercut
5013 - Wurzelkerbe / Shrinkage groove

515 - Wurzelrückfall / Root concavity
516 - Wurzelporosität / Root porosity
517 - Ansatzfehler / Poor restart
602 - Schweißspritzer / Spatter
FF - Filmfehler / Film defect

BEMERKUNG/remarks:

DATUM: 09.08.2005

date:

ORT/place: Duisburg

PRÜFER: EN 473, RT Stufe 2

examiner: Walch

DATUM: 09.08.2005

date:

ORT/place: **ZWP Werkstoffprüfung**
Peters GmbH & Co. KG

PRÜFAUFSICHT: Mausegatt 12, Tel. (02065) 9974-0

examination supervisor: Neff

DATUM:

date:

ORT/place:

PRÜFVERMERK: SACHVERST.

approval note: authorized inspection agency



Hydro Aluminium Deutschland GmbH, Pf.100664, D41490 Grevenbroich

Garfield Aluminium BV

Postfach 1 44

5430 AC CUIJK

NIEDERLANDE

Produktbeschreibung:

AL-BLECHE WARMEWALZT NACH EN 485-2 + 3 + EN 573-3
S083, O/H111
MIT WERKSATTEST NACH EN 10204
NACH ADW 6/1 UND GEMAESS ASME SB209 M
MAX. 2,5 TO PRO PALETTE, OHNE PAPIERZWISCHENLAGEN

Packlisten-Nr.: 135013855

Zeugnis-Nr.: 582327

Auftrags-Nr.: 62160 / 10

Kunden-Auftrags-Nr.: 35744

Abmessungen: 6.00000 x 2000.000 x 6000.00 MM

Legierung: S083

Zustand: 0

Liefermenge: 9512,00

KG

PRÜFERGEBNISSE

Rollen-Nr.	bis Rolle	Charge	Mechanical Properties			
7086700100	-	100096069	<p>Rp0,2 MPa 169</p> <p>Rm MPa 308</p> <p>A5 % 21</p>			

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Charge	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
100096069	0,13	0,30	0,05	0,54	4,5	0,08	0,01	0,01

BEMERKUNG

<p>TÜV - Bestätigung AD 2000 - Merkblatt W0 01.202 926/A-02 0045</p>
--

ES WIRD BESTÄTIGT, DASS DIE LIEFERUNG GEPRÜFT WURDE UND DEN VEREINBARUNGEN
BEI BESTELLANNAHME ENTSPRICHT. DIE IN DER CHEMISCHEN ZUSAMMENSETZUNG
ANGEgebenEN PRÜFERGEBNISSE STAMMEN VOM HERSTELLER DER CHARGE.
DIESES ZEUGNIS WURDE MASCHINELL ERSTELLT.

HERSTELLER: Hydro Aluminium Deutschland GmbH Werk Norf

ABNAHMEBEAUFTRAGTER: H. Woelfen

Grevenbroich, 31.05.2005

Hydro Aluminium Deutschland GmbH
Qualitätssicherung